



## Nuovo standard per la realizzazione di prove destinate al mercato del packaging

Gli stampati realizzati in flessografia e il packaging si distinguono dall'offset standardizzato e dal rotocalco illustrato per una varietà di substrati e di colori speciali molto più ampia. Di conseguenza, nel settore del packaging, i requisiti posti ad un sistema di realizzazione di prove digitali sono ancora più elevati. La GMG crea ora nuovi standard in questo campo con il suo software GMG FlexoProof, formulato appositamente in base alle esigenze del mercato della flessografia e del packaging.

### Gruppi di destinatari

- Fotolito e stampatori operanti nel settore del packaging e delle etichette.

### Uno sguardo ai vostri vantaggi

#### ▼ Affidabilità della produzione

GMG FlexoProof elabora non solo formati di dati basati su standard industriali ma anche dati a 1-bit originali provenienti dal RIP del ctp. Questi dati sono profilati cromaticamente, mantenendo le informazioni originali riguardanti il retino, e producono sul dispositivo di output una qualità da prova contrattuale. Ciò consente una verifica affidabile e tempestiva, per esempio prima della realizzazione della lastra, in modo da individuare eventuali errori di interpretazione, regolazioni di sovrastampa o trapping scorrette, interruzioni di tonalità ed effetti moiré. La prova può quindi tener conto anche delle singole

curve caratteristiche della tonalità e dei singoli valori di schiacciamento del punto di una vasta gamma di macchine da stampa oppure può riprodurre i retini grossolani occasionalmente utilizzati nella stampa flexografica.

#### ▼ Riproduzione del substrato

La specifica struttura del substrato, come ad esempio le fibre della carta o la struttura del cartone ondulato, può essere ricreata nel sistema e quindi riprodotta nella prova. La natura di questa struttura è irrilevante, che si tratti di fibre della carta, strutture con rilievo, strutture di cartoni ondulati o simili. Condizioni di stampa sfavorevoli come ad esempio nel caso della stampa su carta di cellulosa naturale possono essere ulteriormente simulate con l'aiuto del "variable image noise" (disturbo di immagine variabile). Con GMG FlexoProof possono essere riprodotti anche gli effetti delle variazioni di registro e "Missing Dots".

#### ▼ Ampie funzionalità a proposito di colori speciali

GMG FlexoProof è compatibile con tutti i più diffusi sistemi e processi di colori speciali fino a 64 singoli canali colore per immagine. I colori speciali sono memorizzati in un database centrale che può essere modificato ed espanso dall'utente. Per la realizzazione della prova, uno speciale algoritmo è utilizzato per calcolare le proprietà di sovrastampa dei colori speciali, che risultano corretti una volta riprodotti. Questo aspetto è

particolarmente importante agli effetti della simulazione di lavori duplex oppure quando sono utilizzati modelli cromatici come per esempio Hexachrome®. Anche il grado di opacità dei colori speciali e l'ordine in cui sono stampati possono essere specificati a piacere. Il bianco sottostante può essere definito come colore in quanto tale.

▼ *Flessibilità grazie alla semplice integrazione*

GMG FlexoProof offre un alto livello di integrazione in molti fra i più diffusi flussi di lavoro. Le separazioni del RIP del ctp sono adottate in automatico, cromaticamente interpretate e realizzate sulla stampante. Dopo la stampa della prova, GMG FlexoProof mette di nuovo i dati automaticamente a disposizione del flusso di lavoro per l'ulteriore elaborazione.

▼ *ROOM significa risparmiare tempo e denaro*

Un risultato ROOM autentico (Rip Once, Output Many) si realizza quando si usano i dati originali del

ctp. L'ottimizzazione dei processi interni, così ottenuta, produce effetti sinergici. L'elaborazione dei dati nel RIP dell'imagesetter, una volta per tutte, significa infatti che i processi sono armonizzati meglio e che la velocità di lavorazione aumenta. Tutto questo influisce direttamente sulla redditività.

▼ *Simulazione a basso costo di una ampia gamma di colori*

Il nuovo modulo GMG FlexoProof XG consente ora ai clienti di sfruttare i vantaggi delle serie di stampanti a colori Canon imagePROGRAF iPF x3x0, Epson Stylus Pro x900 e HP Designjet Z3200. Queste stampanti vantano un gamut colore più ampio e consentono quindi la simulazione di una maggiore varietà di colori speciali nelle prove retinate, finora possibile solo utilizzando sistemi termici costosi e lenti.

Troverete ulteriori informazioni presso il vostro fornitore di prodotti per arti grafiche oppure collegandovi al sito [www.gmgcolor.com](http://www.gmgcolor.com).

## Dati tecnici GMG FlexoProof

Requisiti software		Caratteristiche	
Sistema Operativo	Microsoft Windows 2003 Server, 2008 Server (32-bit, 64-bit), XP Professional, Vista, Windows 7 (32-bit, 64-bit)	Formati compatibili	PS, PDF, PDF/X, TIFF, TIFF-LZW/Packbits, Bitmap LEN, Photoshop DCS/EPS (Adobe), JPEG, ecc.
Requisiti hardware		Colori speciali	Idoneo per separazioni di colori standard e speciali senza limitazioni, in pixel, idoneo per 27 separazioni di colori speciali, in file PDF; compatibilità con sistemi di colori speciali come Hexachrome®
Processore	Processore Intel® Core™ i5 650, 3.2 GHz	Strumenti di misurazione compatibili	Attuali modelli X-Rite compr. DTP70, Spectroline/SpectroScan, EyeOne, iO, iCColor, iSis, Barbieri Spectro LFP
Memoria	RAM da 4 GB, disco fisso da 250 GB min	Lingue supportate	Italiano, francese, inglese, portoghese, tedesco, spagnolo, cinese tradizionale e semplificato, coreano, giapponese
Scheda grafica / video	Risoluzione min. 1024 x 768 dpi, compatibile con DirectX 10	Standard di stampa compatibili	Profili per tutti gli standard di stampa più diffusi a livello internazionale come ad esempio ISO, PSR, SWOP/GRACoL, 3DAP, ecc. siano forniti. Compatibilità con profili ICC (compr. multicolor) e specifiche ICC V2 e V4.
Varie	DVD-ROM, min. 2 x USB 2.0, scheda di rete	Materiale fornito	GMG FlexoProof su DVD; chiave hardware; manuali; varie strisce di controllo della stampa, calibrazioni e GMG Proof Standards; database di colori speciali liberamente modificabile HKS, Pantone FormulaGuide/Goe™ e DIC Library; GMG SpotColor Editor
<i>I requisiti hardware dipendono dal sistema operativo usato e dal numero e dal modello delle unità di uscita.</i>		Opzionali / licenze	Licenze per tutte le stampanti supportate (requisito minimo: una licenza-stampante), GMG ProfileEditor, GMG DotProof, GMG Extended Gamut Option (XG), GMG ProofControl Inline, GMG Print & Cut Option
Caratteristiche			
Dispositivi di output compatibili	Epson Stylus Pro 4000, 4400, 4450, 4800, 4880, 4900, 7400, 7450, 7600, 7800, 7880, 7890, 7900, WT7900, 9400, 9450, 9600, 9800, 9880, 9890, 9900, 10600, 11880 HP Designjet 130, 1050, 1055, 4000, 5000, 5500, Z2100, Z3100, Z3200, Z6100 Canon imagePROGRAF iPF 6300, 6350, 8300 Canon imagePROGRAF iPF 6300s, 8300s Roland VersaUV LEC-330, 540 Roland VersaCAMM VS-300, 420, 540, 640 Mimaki UJF-706		



GMG GmbH & Co. KG, Moempelgarder Weg 10, 72072 Tubinga, Germania.  
Tel. +49 7071 93874-0, Fax +49 7071 93874-22.  
info@gmgcolor.com, www.gmgcolor.com.

GMG Italy, Via S. Francesco 7, 20050 Verano Brianza (MI), Italia  
Tel. +39 33 5605 1733, Fax +39 036 2179 2417.  
gmg-italia@gmgcolor.com.

© 2011 GMG GmbH & Co. KG. GMG, il logo GMG e GMG DotProof sono marchi, anche registrati, di proprietà della GMG GmbH & Co. KG. Adobe, il marchio Adobe e Photoshop sono marchi, anche registrati, di proprietà della Adobe Systems Inc. negli USA e/o in altri Paesi. Pantone, Pantone Goe ed Hexachrome sono marchi, anche registrati, di proprietà della Pantone Inc. negli USA e/o in altri Paesi. Tutti gli altri nomi e prodotti sono marchi, anche registrati, appartenenti ai rispettivi proprietari ed espressamente riconosciuti come tali. Con riserva di modifiche, anche tecniche.