

# Gerenciamento de Cores e Provas na Indústria de Embalagens

**gmg** color





# Desafios da Indústria de Embalagens

## Grande pressão de tempo e custos

- ▶ O ciclo de vida dos produtos de bens de consumo tornou-se significativamente menor nos últimos anos. Os produtos são desenvolvidos e lançados no mercado a um ritmo sempre crescente. O resultado é uma grande pressão de tempo na produção de embalagens.
- ▶ Na fase de desenvolvimento e aprovação dos projetos de embalagens, o envio de protótipos e provas pelo correio podem atrasar o processo de aprovação. A comunicação entre o prestador de serviços e o cliente consome um tempo precioso e caro.
- ▶ Provas ou protótipos fabricados com materiais originais são ainda muitas vezes produzidos com sistemas analógicos e também provas de máquina são necessárias em alguns casos. Isso faz com que os custos se elevem, além disso a repetibilidade de ambas as soluções é limitada.

## Exigências de Produção

- ▶ No início de um processo de produção, geralmente não é certo quando e como um trabalho será impresso. Consequentemente, os arquivos muitas vezes ainda precisam ser adaptados às condições de impressão específicas, seja, em offset, rotogravura ou flexografia. Arquivos de terceiros também têm que ser verificados em relação ao processo de impressão subsequentes. Isso não é apenas um processo de trabalho intensivo, mas também exige uma grande flexibilidade do Bureaux de Pré-Impressão.
- ▶ Lidar com os padrões de cores diferentes e as especificações definidas pelos clientes – como reconhecidos fabricantes de marcas de consumo – é um grande desafio, pois é muito importante para eles manterem o design da marca consistente nos processos de produção diferentes.
- ▶ O resultado de cor desejado, deve ser o mais consistente possível, quer nas repetições de trabalhos quer nas embalagens que serão produzidas por diferentes processos de impressão e materiais.
- ▶ Extensiva perícia, controle de processos e flexibilidade são necessárias para dar cumprimento a essas demandas, em um ambiente geralmente estressante das operações de produção.

## Redução de tempo e custos



- ▶ Em combinação com o software de provas da GMG e as novas impressoras jato de tinta da Canon, Epson, HP, e Roland obtém-se uma qualidade de cor máxima nas provas de embalagens em uma grande diversidade de materiais, como papel e filme. Ao mesmo tempo, este método é significativamente mais rápido e mais barato do que um sistema de provas analógica ou uma prova de máquina – produção de chapas ou preparação do cilindro – gastando menos tempo e dinheiro.
- ▶ O software de provas da GMG garante elevada precisão de cor, repetibilidade e definição dos detalhes na produção de provas de cor e provas com retícula, tanto na Epson Stylus Pro WT7900 com tintas à base de água e branco, quanto na Roland LEC 330 com branco e verniz.
- ▶ A flexibilidade das operações da pré-impressão para embalagem é aumentada, uma vez que o software da GMG permite uma simples e automatizada produção de provas – até mesmo diretamente nas instalações do cliente por meio de provas remotas.

## Mock-ups com precisão de Cores



- ▶ Os softwares de gerenciamento de cores GMG ColorServer / GMG SmartProfiler podem ser combinados com uma ampla variedade de dispositivos de saída, como as impressoras a jato de tinta UV Mimaki e Roland, para obter resultados consistentes e cores precisas sobre praticamente qualquer substrato.
- ▶ Na produção de mock-up, as impressoras a jato de tinta Roland com lâmina de corte integrada são especialmente adequadas para as etapas de acabamento, tais como, corte, corte de contorno e serrilha ou picote.
- ▶ Desta forma, os protótipos de embalagens nos materiais originais podem ser produzidas rapidamente e com baixo custo contando ainda com a aplicação de verniz e branco.





## Grande confiabilidade na produção



- ▶ Por razões de custos, longas tiragens, e as exigências de alta qualidade habitual na indústria de embalagens, é necessária uma simulação o mais precisa possível do produto antes da impressão.
- ▶ O GMG FlexoProof permite a impressão de cores precisas dos arquivos de 1 bit do RIP como prova de meio-tom. Como resultado, as potenciais fontes de falhas, tais como moiré, etc, são detectadas numa fase precoce, aumentando assim consideravelmente, a confiabilidade da produção.

## Prova remota



- ▶ O conceito único de prova remota da GMG acelera muito o processo de aprovação entre cliente e prestador de serviços.
- ▶ A Prova remota permite que um arquivo seja enviado de forma idêntica a dois sistemas de provas, em locais diferentes. A correspondência de cores é confirmada com base em uma tira de controle.
- ▶ Só com a solução de provas remotas da GMG, é possível a verdadeira prova remota, pois o processo de criação de perfis é separado da calibração das impressoras. Isto significa que, uma vez que eles foram criados, os perfis de cor podem ser usados de forma flexível em locais diferentes.

## Consistentes padrões de cores



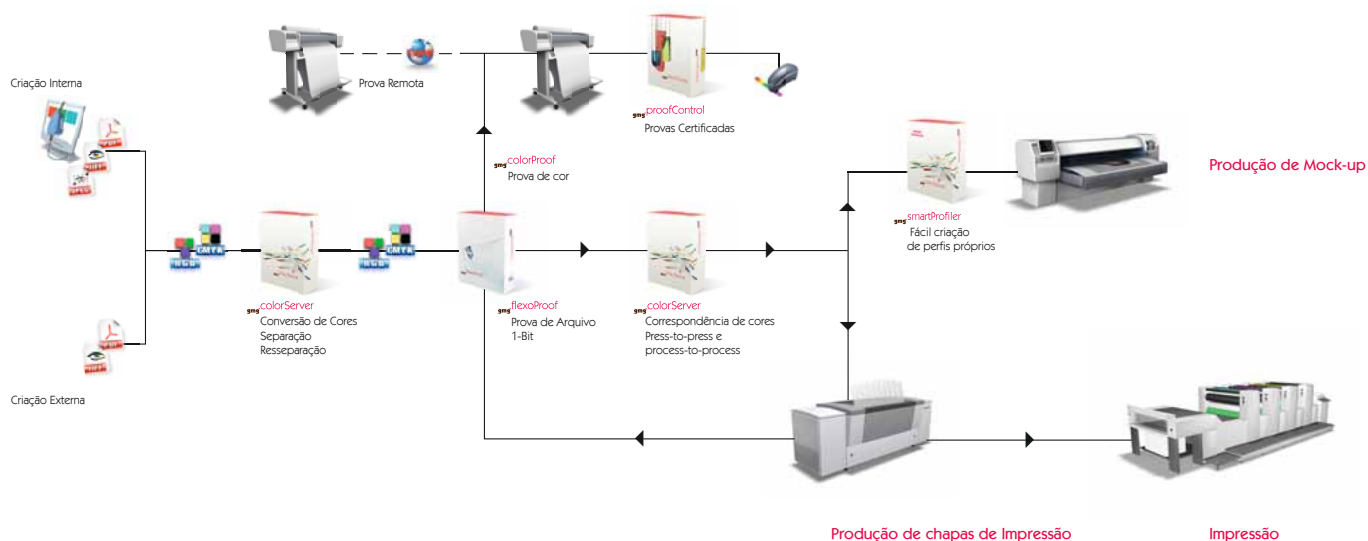
- ▶ Usando GMG ColorServer e um espaço de cor padrão, tal como o PaC.Space, os arquivos de impressão podem ser preparados e as provas de cor produzidas uma únicas vez dentro do sistema de Provas da GMG. Quando o processo de impressão é definido – offset, rotogravura ou flexografia – o GMG ColorServer é usado para converter automaticamente os arquivos para o respectivo espaço de cor de impressão.
- ▶ A pré-impressão é padronizada, e menos tempo e dinheiro são gastos.
- ▶ As soluções oferecidas pela GMG para empresas de pré-impressão para a indústria de embalagens, agrega uma melhoria decisiva na flexibilidade e um alto grau de automação de produção.



## Criação

## Pré-Impressão

## Impressão



As soluções de software da GMG mantêm você no controle da cor desde a pré-impressão até a impressão. Os produtos GMG formam um único e modular sistema que suporta os padrões internacionais, e também os padrões da sua empresa e dos seus clientes. Dê a si próprio, uma oportunidade de se convencer.



As soluções de software GMG estão disponíveis online em [www.gmgcolor.com](http://www.gmgcolor.com) para testar gratuitamente usando seus próprios arquivos.



## GMG ColorProof

O GMG ColorProof garante precisão de cores com grande repetibilidade na produção de provas de cor. Em combinação com as novas impressoras multicolor Canon, Epson e HP, agora muito mais cores especiais podem ser simuladas. Junte a isto os papéis de prova GMG, e garanta a melhor qualidade possível na produção de provas. O GMG ProofControl pode ser usado para verificar a prova, documentando assim que se fez cumprir a norma, por exemplo o PaC.Space, ou até uma norma interna. Validando, desta forma, a sua prova de contrato.



## GMG FlexoProof

GMG FlexoProof processa os arquivos de 1 bit do RIP a fim de detectar erros de interpretação, overprints incorretos ou configurações de trapping indesejadas, quebras e efeitos moiré, em uma prova de meio-tom com cores precisas, antes da chapa ou cliché serem feitos. Estruturas de substratos, tais como fibras de papel ou papelão ondulado podem ser simulados, assim como os efeitos de perda de pontos e falha de registo. GMG FlexoProof garante a mais nítida definição de ponto, considerando o ganho de ponto e os pontos de mínima a ser impressos. A manipulação de cores especiais também é especificamente adaptada às necessidades do setor de embalagens.



## GMG ColorServer GMG SmartProfiler

O GMG ColorServer e o GMG SmartProfiler conseguem uma correspondência de cores perfeita, o máximo de repetibilidade e excelente qualidade de impressão em uma ampla variedade de impressoras jato de tinta UV, como a Mimaki e a Roland. Estas impressoras são otimizadas para a prova digital e produção de mock-up na indústria de embalagens e produzem impressões em alta resolução em qualquer substrato, tais como, filmes termo encolhíveis, folhas de metal, papelão, cartão e folha de flandres. Extremamente resistentes, as tintas de impressão UV de alta qualidade utilizadas por estas impressoras podem receber o mesmo tipo de acabamento aplicado ao produto final.





## Sobre a GMG

Com mais de 25 anos de experiência na indústria de artes gráficas – especialmente no gerenciamento de cores e prova digital desde o início dos anos 90 – o nome GMG é sinônimo de garantia de soluções de alta qualidade em tudo o que seja relacionado com cor. Mais de 10.000 sistemas de sucesso em uso em todo o mundo, e em todos os segmentos da indústria gráfica: desde agências de publicidade, bureaux de pré-impressão, offset, flexo, embalagem, impressão digital, impressão de grande formato e em impressores de rotogravura a nível mundial.

As GMG está empenhada em apoiar padrões. É portanto, uma questão importante, que em todos os produtos fornecidos pela GMG estejam inclusos os perfis para todos os padrões comuns de impressão internacionais, como ISO, PSR, SWOP / GRACoL, 3DAP, etc, que são visualmente e colorimetricamente otimizado para atender às mais complexas demandas.

A soluções da GMG são caracterizados por qualidade, confiabilidade e repetibilidade, mas esses recursos não apenas descrevem os produtos GMG, eles também são o critério para o nosso apoio ao cliente e as nossas atividades de distribuição internacional.

O sucesso de nossas realizações passadas não nos deixa satisfeitos. Nós estamos permanentemente trabalhando em melhorias para os nossos produtos a fim de proporcionar o melhor aos nossos clientes da indústria gráfica, com soluções completas para padronizar e simplificar o fluxo de gerenciamento de cores – da idéia ao produto impresso e acabamento.

Logo da revenda

**gmg** color

**GMG GmbH & Co. KG**  
Moempelgarder Weg 10  
72072 Tuebingen  
Germany  
Tel.: +49 7071 93874-0  
Fax: +49 7071 93874-22  
info@gmgcolor.com  
www.gmgcolor.com

**Trademark notice**

© 2010 GMG GmbH & Co. KG.

GMG and the GMG logo are registered trademarks of GMG GmbH & Co. KG.  
All other designations and products are registered trademarks or trademarks of the respective company.  
Subject to technical and other alterations without notice.

Packaging\_BR/01/04\_10/pt